RONDA 200H-ASBEST

ACHTUNG ENTHALT ASBEST
Gerät für Asbest gemäß TRGS 519

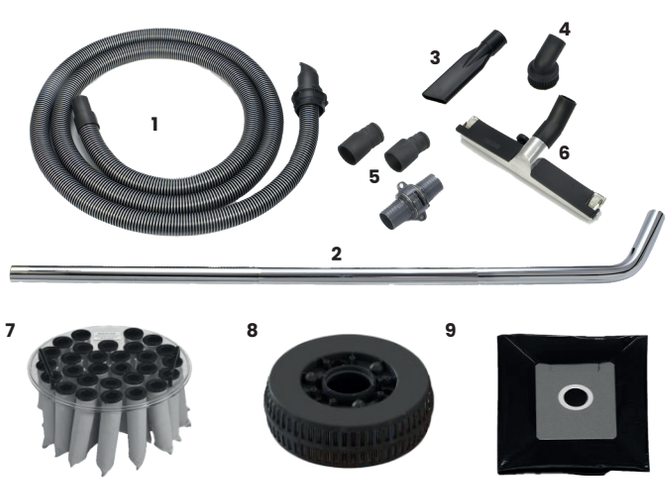
Preise & Lieferzeit im Online-Shop

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	1200 W
Netzspannung	230 V
Vakuum. max.	2400 mmWs
Luftstrom. max.	58 l/Sek.
Schalldruckpegel (ISO 11201)	<73 dB(A)
Fassungsvermögen (Beutel/Behälter)	14/16 l
Vorfilter	0.8 m²
HEPA-Filter Staubkalsse H (filtert 99.995%)	1.2 m²
Grösse H/B/T	795/430/450
Gewicht ohne Zubehör	15 kg
Behälterkupplung	ø 50 mm
Kabellänge	8 m
Standardzubehör	Position 1 - 9
Bestellnummer	S1228

EIGENSCHAFTEN

- Sicherheitssauger – Asbest
- SLG-Zertifikat, Zusatzanforderung TRGS 519
- Selbstreinigender, teflonbeschichteter RONDA Kanalfilter (Staubklasse M)
- HEPA-Filter (Staubklasse H)
- Gleichbleibend hohe Saugkraft
- Alarm bei notwendiger Filterreinigung
- Niedriger Schalldruckpegel
- Einfacher Transport
- Antistatisch



ZUBEHÖR

1	Kunststoffschlauch antistatisch, ø 38 mm 4 m	84.74.3806
2	Komplettes Rohr mit Biegung	80.52.2160
3	Fugendüse	80.34.4000
4	Runde Bürste	80.34.4001
5	Werkzeug-Adapter Luftregulierung	83.89.4950
6	Bürstendüse B-370	84.38.3620
7	Kanalfilter	84.67.1111
8	HEPA-Filter	84.67.5036
9	RONDA 200 Sicherheitsbeutel für Asbest (1 Stk.)	84.64.0188