



RONDA 80H



Preise & Lieferzeit im Online-Shop

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	1100 W
Netzspannung	230 V
Vakuum. max.	2450 mmWs
Luftstrom. max.	54 l/Sek.
Schalldruckpegel (ISO 11201)	<70 dB(A)
Fassungsvermögen (Beutel/Behälter)	25/35 l
Vorfilter	0.11 m ²
HEPA-Filter	1.2 m ²
Grösse H/B/T	625/430/450
Gewicht ohne Zubehör	10 kg
Behälterkupplung	ø 50 mm
Kabellänge	8 m
Standardzubehör	Position 1 - 4
Bestellnummer	S1237

EIGENSCHAFTEN

- Sicherheitssauger – Staubklasse H
- Geeignet für die Reinigung von Kaminen oder ausgebrannten Feuern
- HEPA-Filter (IFA Staubklasse H)
- Membranfilter aus feuerhemmendem Material

- Niedriger Schalldruckpegel
- Einfacher Transport
- Auffangen in synthetischem Beutel
- Alarm bei zu niedrigem Luftdurchfluss
- Robustes Netzanschlusskabel



ZUBEHÖR

1	Superflex-Schlauch, ø 38 mm 3 m	84.54.3868
2	Membranfilter, feuerhemmend	84.67.3050
3	HEPA-Filter	84.67.5036
4	RONDA synthetischer Auffangbeutel	84.64.0053

SONDERZUBEHÖR

5	Metall-Fahrgestell gelb	83.85.5143
6	Metall-Saugrohr mit Biegung, komplett	80.52.2160
7	Bürstendüse B-370	84.38.3620
8	Fugendüse	80.34.4000
9	Runde Bürste	80.34.4001