RONDA 550



TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	2 x 750 W
Netzspannung	230 V
Vakuum. max.	2000 mmWs
Luftstrom. max.	50 I/Sek.
Schalldruckpegel (ISO 11201)	<70 dB(A)
Fassungsvermägen Flüssigkeit	52
Vorfilter	0.34 m ²
Grösse H/B/T	920/580/620
Gewicht ohne Zubehör	35 kg
Behälterkupplung	ø 50 mm
Kabellänge	8 m
Förderhöhe Pumpe	7.5 m
Wassermenge Pumpe	187 I/Min.
Wasserausgang	GEKAI
Standardzubehör	Position 1 - 6
Bestellnummer	S1222

EIGENSCHAFTEN

- 2x Saugmotoren
- 1x Tauchpumpe aus rostfreiem Stahl
- Geeignet für das Aufsaugen von grösseren Mengen Schmutzwasser
- Handlich, kompakt und leicht transportierbar
- Robustes Fahrgestell
- Leistungsstarker Saugmotor
- Niedriger Schalldruckpegel
- Hält Partikeln >0,5 mm dank Filtersack zurück



ZUBEHÖR

1	Kunststoffschlauch (ø 38 mm. 4 m)	84.54.3809
2	Komplettes Rohr mit Biegung	80.52.2160
3	Fugendüse	80.34.4000
4	Runde Bürste	80.34.4001
5	Wasserdüse V-370	84.38.3621
6	Filtersack mit Bodenschiene	84.67.4025

6

