



RONDA 350



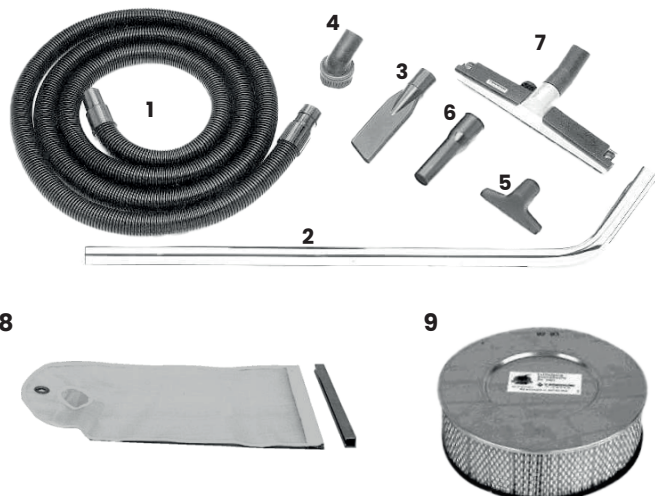
Preise & Lieferzeit im Online-Shop

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	1200 W
Netzspannung	230 V
Vakuum. max.	2450 mmWs
Luftstrom. max.	58 l/Sek.
Schalldruckpegel (ISO 11201)	<70 dB(A)
Fassungsvermögen Behälter	30 l
Fassungsvermögen Flüssigkeit	30 l
Vorfilter	0.34 m ²
Grösse H/B/T	1000/575/590
Gewicht ohne Zubehör	35 kg
Behälterkupplung	ø 50 mm
Kabellänge	8 m
Förderhöhe Pumpe	9 m
Wassermenge Pumpe	300 l/Min.
Wasserausgang	GEKA
Standardzubehör	Position 1 - 8
Bestellnummer	80.26.1525

EIGENSCHAFTEN

- Heavy Duty ölgekühlte Pumpe
- Termosicherung der Pumpe
- Waschbarer Polyesterfilter Klasse M
- Handlich, kompakt und leicht transportierbar
- Leistungsstarker Saugmotor
- Niedriger Schalldruckpegel
- Zurückhaltung von feinen Partikeln



ZUBEHÖR

1	Kunststoffschlauch, ø 38 mm 4 m	84.54.3809
2	Komplettes Rohr mit Biegung	80.52.2160
3	Fugendüse	80.34.4000
4	Runde Bürste	80.34.4001
5	Polsterdüse	80.34.3604
6	Werkzeug-Adapter Luftregulierung	80.34.4002
7	Wasserdüse V-370	84.38.3621
8	Filtersack mit Bodenschiene	84.67.4029
9	Polyesterfilter. Klasse M	84.67.5011